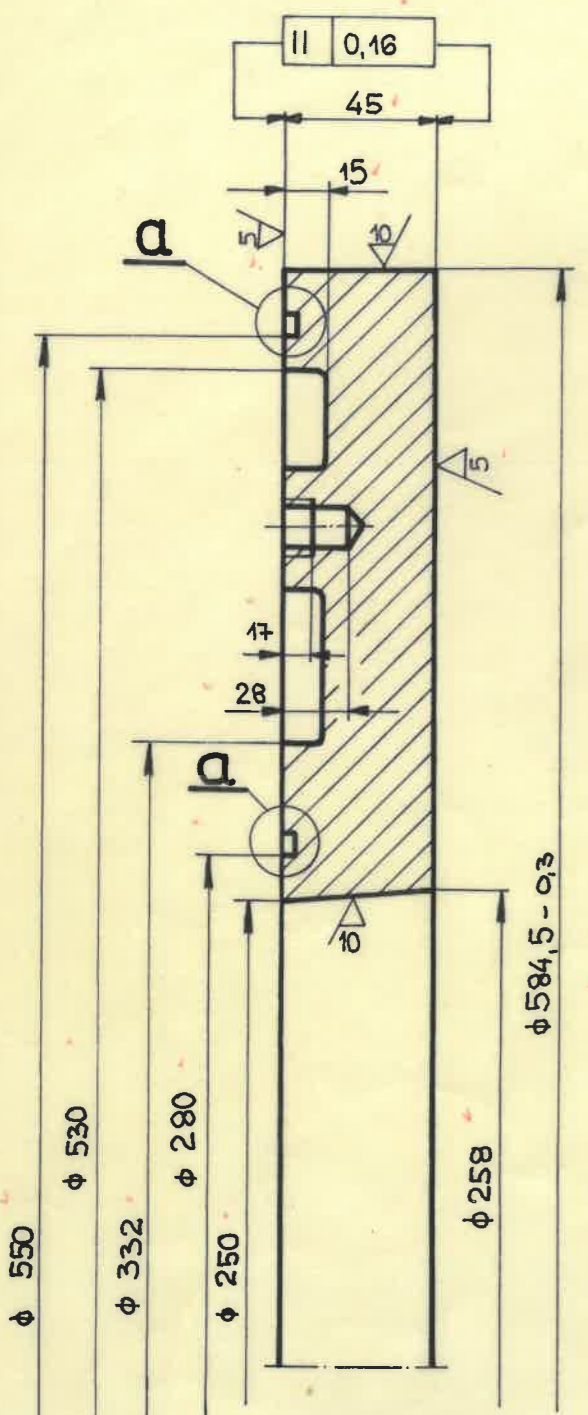
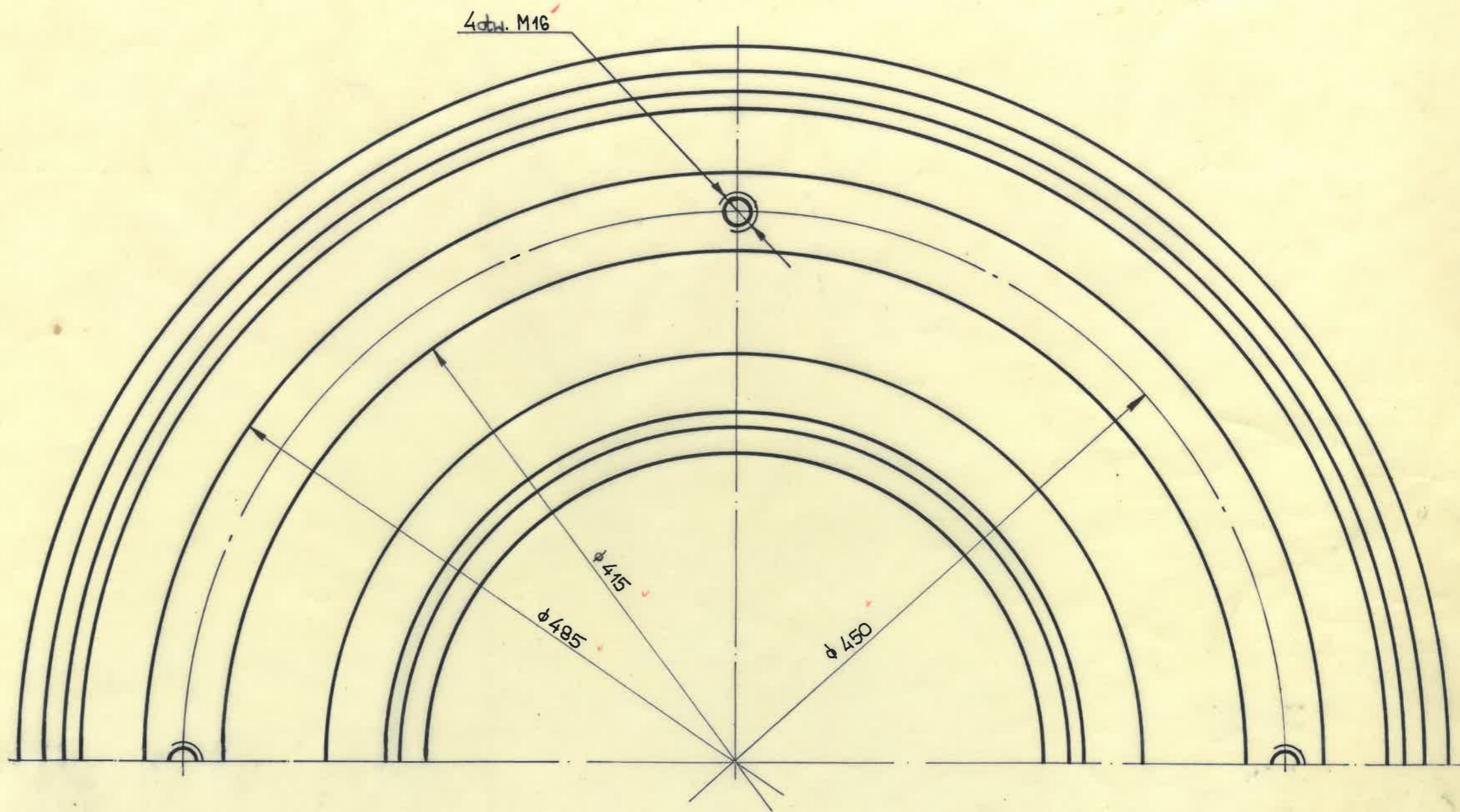
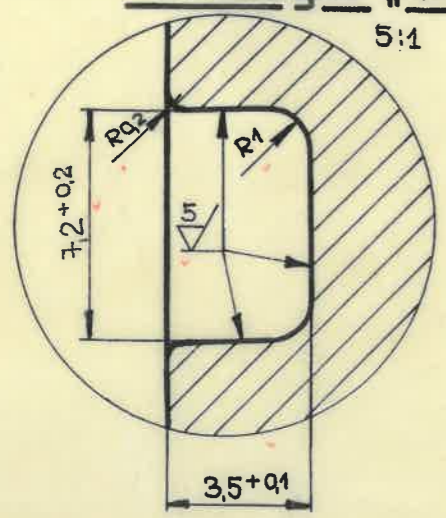


C40 ✓



Szczegół "a"  
5:1



Uwagi:

1. Niezwymiarowane promienie wyk. R3
2. Odlew wyk. w II kl. dokładności wg. PN-72/14-83154
3. Odlew wyżarzyc zmiękczająco.
4. Ostre krawędzie zatępic.
5. Po obróbce wierzowej hartować do 50÷62HRC

Rys. ZFMG-Zabrze nr. CO2-314A-8c

|                              |  |                     |  |
|------------------------------|--|---------------------|--|
| kopiowano 09.83r.            |  | Data                |  |
| E. Górniak 09.83r.           |  | Data                |  |
| inż. A. Drożdżowski 09.83r.  |  | Masa (kg)           |  |
| mgr inż. J. Noworyta 09.83r. |  | 585                 |  |
| LEKTOROWIA POLANIEC          |  | OBIEKT Pompa PH 250 |  |
| 1:2                          |  | wersja nowa         |  |
|                              |  | ZESPÓŁ/CZĘŚĆ        |  |
|                              |  | Wkładka uszczeln. I |  |
|                              |  | 06 99 00 00 08      |  |
|                              |  | 3-1515              |  |